DLH-Black - Elektronska sigurnosna brava za hotele



Kategorija:	Interfoni i električne brave
Podkategorija:	Elektronske brave
PAKIRANJE:	**kom.**
NETTO:	2.9 kg.
BRUTO:	3.2 kg.
ŠxVxD (mm):	360x130x205
TRANSPORTNO PAKIRANJE:	**10 kom.**
NETTO:	29 kg.
BRUTO:	32 kg.
ŠxVxD (mm):	680x425x370
Garancija:	12 mjes.

Specifikacije proizvoda:

- .
- .

Detaljniji opis uređaja:

Elektronska sigurnosna brava